

Sobre o produto:

Chapa de alumínio composto com apelo visual impressionante e durabilidade excepcional. A leveza do material simplifica o transporte e instalação, além de aliviar a carga nas

estruturas. A planicidade assegura um acabamento impecável em termos de cor. A flexibilidade permite adaptação a várias aplicações e curvaturas.

Características do Modelo

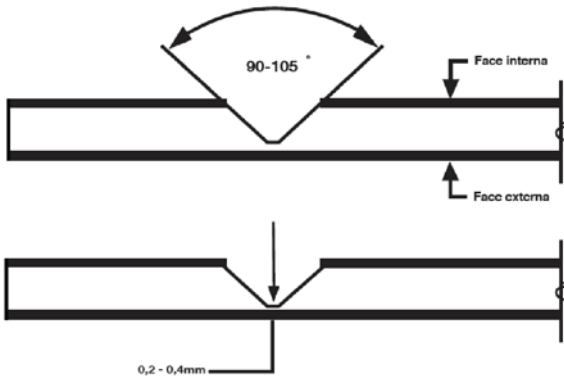
Descrição:	Chapa de ACM - Aluminum Composite Material.
Aplicação:	Tótems, Displays, Luminosos, Mobiliários, Comunicação Visual em geral, Imagem Corporativa.
Material do núcleo:	Polietileno (PE) 100% reciclado
Acabamento:	Brilho, Fosco
Durabilidade estimada:	1 ano (após aplicado) para ambiente externo
Comprimento:	2,44m
Largura:	1,22m
Peso total:	4,2 kg/m2

**Durabilidade em condições de armazenamento e manipulação normais.*

Propriedades da Lona	Valores	Unidade	Método
Espessura total	3	mm	GB/T6672-2001
Espessura do alumínio frontal	0,02	mm	GB/T6672-2001
Espessura do alumínio do verso	0,02	mm	GB/T6672-2001
Temperatura de deformação	115	°C	ASTM D648
Resistência ao impacto	1,65	kgf A	STM D732
Resistência à pressão do vento	Aprovado	N/A	ASTM E330
Propriedades de resistência à água	Aprovado	N/A	ASTM E331
Propriedades de resistência ao ar	Aprovado	N/A	ASTM E283
Espessura do revestimento	16	µm	ISO 2360
Dureza	2H	-	ASTM D3363-00
Resistência à umidade	3000	horas	ASTM D714-97
Resistência à brisa de água salgada	3000	horas	ASTM B117-03
Resistência alcalina	Aprovado	N/A	ASTM D1308-87
Resistência a solventes	Aprovado	N/A	ASTM D2248-73
Retenção de brilho	84,2	%	ASTM D2244-93

Instalação:

1. Manuseie os painéis Stargloss cuidadosamente durante o transporte, pois as bordas afiadas podem danificar a parte frontal de outras chapas mesmo com o filme de proteção aplicado.
2. Para manuseio é recomendado o uso de luvas.
3. Instale os painéis sempre no mesmo sentido conforme as setas, evitando possíveis variações de tons.
4. Remova o filme de proteção no máximo 15 dias após a instalação do painel.
5. Não utilize painéis de larguras ou lotes diferentes na mesma aplicação, para assim evitar possíveis variações nos tons.
6. É muito importante que o processo de entalhe seja feito com ferramentas específicas como Tupia ou Router CNC. este vinco deve ser feito em forma de V com espessura de 0,2mm 0,4mm da face externa. Conforme exemplo:



** Condições de teste: Temperatura 23oC, Umidade Relativa 50%*